



Polígono Industrial Los Frailes – Parcela 38
28814 Daganzo de Arriba – Madrid (Spain)
Tel.: (+34) 91 884 12 04
Fax: (+34) 91 884 53 44
e-mail: lyssolen@lyssolen.es
http://www.lyssolen.com

FICHA TÉCNICA

LYSSOLEN 19 SUPER ESPECIAL HV

DEFINICIÓN

Cola formulada a base de homopolímero de Acetato de Polivinilo en emulsión acuosa, con Alcohol Polivinílico como coloide protector y otros coadyuvantes con los que se consigue superar las especificaciones exigidas por las normas de calidad específicas para este tipo de productos. Se trata de una cola con *alto contenido en sólidos y alta viscosidad*. Se trata de una formulación de muy alta calidad que da como resultado la *auténtica soldadura de la madera*.

APLICACIONES

Es un producto de muy alta calidad especialmente indicado para el *pegado de tablas de gran formato para parquet con grosores superiores a los normales, damas barnizadas y maderas sensibles, sobre terrazo o solera*.

Este producto según nuestra experiencia se puede utilizar para la colocación de parquet en suelos con *calefacción radiante*.

FORMA DE SUMINISTRO

FORMATO	CAPACIDAD
CUBO	20 Kg
CUBO	12 Kg
CUBO	5 Kg
TARRO	1.2 Kg

Existe la posibilidad de suministro en los siguientes colores, pero únicamente para los cubos: **Blanco, Rojo y Roble**



MODO DE EMPLEO

Para conseguir unos resultados óptimos es muy importante seguir al pie de la letra los siguientes consejos:

- La calidad de la solera deberá ser la adecuada, esto es, con una composición arenacemento de 3-1 y con un grosor mínimo de 3-4 cm.
- En caso de aplicar este producto sobre terrazo es conveniente lijarlo primero para aumentar la superficie de contacto.
- Si la solera ha tenido moqueta, **ELIMINE TOTALMENTE EL ADHESIVO** de esta, ya que si no se levantará el parquet pegado.
- La superficie deberá estar exenta de suciedad: manchas de yeso, pintura, **polvo**, ...
- La temperatura de la obra no debe ser inferior a 10°C, además deberá estar acristalada.
- La humedad relativa del aire debe ser del 60-70 %.
- La humedad de la solera no podrá ser superior al 3%.
- La humedad de la madera que se va a pegar será inferior al 12 %.



Polígono Industrial Los Frailes – Parcela 38
 28814 Daganzo de Arriba – Madrid (Spain)
 Tel.: (+34) 91 884 12 04
 Fax: (+34) 91 884 53 44
 e-mail: lyssolen@lyssolen.es
 http://www.lyssolen.com

- La cola se extenderá en capas uniformes y con una espátula dentada (profundidad en el entrediente: 3 mm, anchura en el entrediente: 3.5 mm, anchura en el puente del diente: 3 mm, según la norma UNE 58-812-74 de suelos de madera y control de encolado).
- Evitar extender paños excesivamente grandes para no sobrepasar el tiempo abierto (tiempo de secado de la cola).

Limpieza del material

Antes de que este completamente seco se pueden retirar los restos fácilmente con agua fría o templada.

Una vez que se ha secado recomendamos su limpieza con nuestro limpiador para colas *Lysscleaner 19*, siguiendo siempre sus recomendaciones técnicas.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Al tratarse de una dispersión acuosa, es un producto no inflamable.

Se elimina fácilmente de la piel y los útiles de aplicación con agua templada y sin más que frotar.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Preservar de las heladas y no exponer al sol.

No apilar más de tres alturas.

No almacenar más de seis meses bajo las condiciones anteriormente indicadas.

Más de 30 años sin reclamaciones avalan este producto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	RESULTADOS	NORMA
PH	5.5-6.5	METODO INTERNO
Viscosidad Brookfield	40.000-50.000 cp	UNE EN ISO 2555:2000
Contenido en sólidos	65-70%	UNE EN 827:2006
Mínima temperatura formación film	0-2° C	MÉTODO INTERNO
Tiempo abierto: solera tablero	5-6 min 8-9 min	METODO INTERNO
Tiempo secado - para lijar - para barnizar	72 h 7-10 días	MÉTODO INTERNO
Resistencia cizalladura	Mayor o igual a 3 N/mm ²	DIN 281
Elasticidad	0,5-1,5 mm	DIN 281
Extensibilidad	Buena	DIN 281
Resistencia a los álcalis	La capa se disuelve	DIN 281
Igualación	Buena	MÉTODO INTERNO
Humectabilidad	Buena	MÉTODO INTERNO
Consistencia	Aplicación buena y conserva posteriormente su estructura	DIN 281
Rendimiento	0.8 m ² /Kg aprox.	MÉTODO INTERNO

NOTA. Las informaciones y recomendaciones recogidas en esta ficha técnica son meramente orientativas, y están basadas en la experiencia y conocimientos recopilados por Lyssolen así como en los ensayos realizados en laboratorio en condiciones normales. Sin embargo, debido al gran número de variables que intervienen en la aplicación de estos productos no nos podemos hacer responsables de los resultados obtenidos.

No olviden que cuentan con nuestro apoyo técnico las 24 horas del día para resolver cualquier duda que se les pueda plantear.